



Stand: 13. Juli 2022

ARGUNA® 629

GLANZSILBER-ELEKTROLYT



Elektrolyt für hell-weiße Reinsilber-Schichten

Der Silberelektrolyt ARGUNA® 629 scheidet glänzende, hell-weiße Überzüge ab und ist sowohl für technische als auch dekorative Anwendungen hervorragend geeignet. Der Elektrolyt weist eine sehr gute Tiefenstreuung auf und ist auch bei höheren Temperaturen einsetzbar. Des Weiteren überzeugt er durch ein sehr breites Arbeitsfenster. Bei der Abscheidung auf Nickel ist keine Vorversilberung notwendig.

Der Glanzsilberelektrolyt ist sowohl für Gestell- als auch für Trommelanlagen geeignet. Die hell-weiße abgeschiedenen Schichten haben keinen Blaustich.



Vorteile

- Bei höheren Temperaturen einsetzbar
- Sehr helle weiße Farbe
- Hohe Schichtreinheit
- Großer anwendbarer Stromdichtebereich
- Sehr gute Tiefenstreuung
- Hohe Karbonattoleranz

Anwendungen

- 5G
- Hochfrequenz-Technik
- Elektrische Kontakte
- Schmuck

ARGUNA® 629

GLANZSILBER-ELEKTROLYT

TECHNISCHE DATEN

| Elektrolytcharakteristik | | Schichtcharakteristik | |
|------------------------------|--|-----------------------------------|------------------------|
| Elektrolyttyp | alkalisch cyanidisch | Überzug | Reinsilber |
| Metallgehalt | 30 g/l Ag 120 g/l KCN | Metallgehalt im Niederschlag | > 99,8 Gew.% Ag |
| pH-Wert | 12,0 | Farbe des Niederschlags | hell-weiß |
| Temperatur | 25 (18 - 40) °C | Glanz | glänzend |
| Stromdichte | 0,5 - 4 A/dm ² | Härte des Niederschlags (Vickers) | ca. 110 HV 0,025 |
| Abscheidungs geschwindigkeit | 0,6 µm/min bei 1 A/dm ² 2,5 µm/min bei 4 A/dm ² | max. Schichtdicke | über 100 µm |
| Abscheidungsrate | 67 mg/Amin | Dichte | 10,5 g/cm ³ |

ANSPRECHPARTNER

Sie haben tiefergehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?
Unsere Fachleute helfen Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Andrea Grau
Leiterin Vertrieb Europa

E-Mail: andrea.grau@eu.umicore.com
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229


umicore
Metal Deposition Solutions