



Stand: 31. März 2025



RHODUNA® DIAMOND BRIGHT

RHODIUM-ELEKTROLYT



Strahlend weiße und extrem helle Rhodiumschichten

RHODUNA® Diamond Bright garantiert Glanz mit einer noch nie vorher erreichten Brillanz. Der Elektrolyt scheidet strahlend weiße, extrem helle Beschichtungen von bisher unerreichter Helligkeit ab. Er besticht zudem mit einer hohen Abscheidegeschwindigkeit und einer exzellenten Streufähigkeit. Darüber hinaus scheidet RHODUNA® Diamond Bright Schichtstärken von bis zu 5 µm rissfrei ab.

Rhodium wird direkt auf Silber, Gold, Kupfer und Kupferlegierungen, Nickel und Nickellegierungen abgeschieden. Die Schichten sind extrem porenarm und dadurch sehr korrosionsbeständig.



Vorteile

- extrem helle Beschichtungen von bisher unerreichter Helligkeit und Brillanz
- gute Bedeckungsgeschwindigkeit
- geringe Porosität
- ausgezeichnete Tiefenstreuung
- Schichtstärken von bis zu 5 µm rissfrei möglich
- hohe Abriebfestigkeit
- für Gestell- und Trommelgalvanik

Anwendungen

- Schmuck
- Uhren
- Brillen
- Schreibgeräte
- Technische Anwendungen (Reed-Kontakte)

RHODUNA[®] DIAMOND BRIGHT

RHODIUM-ELEKTROLYT



TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik

| | |
|------------------------------|---|
| Elektrolyttyp | stark sauer |
| Metallgehalt | 2 (1,6 - 3,0) g/l Rh |
| pH-Wert | < 1 |
| Temperatur | 40 (RT - 65) °C |
| Stromdichte | 1 - 2 (0,5 - 10) A/dm ² |
| Abscheidungs-geschwindigkeit | 0,08 µm/min bei 1 A/dm ² 0,10 µm/min bei 2 A/dm ² |
| Anodenmaterial | Pt-Ti (Typ PLATINODE [®] Pt/Ti) oder MMO (Typ PLATINODE [®] 187) |

Dicke Schichten

Handelsübliche technische
Rhodium-Elektrolyte

RHODUNA[®] Diamond Bright



Schichtdicke: ca. 4 µm
Ecke: ca. 6 µm
Viele Poren.

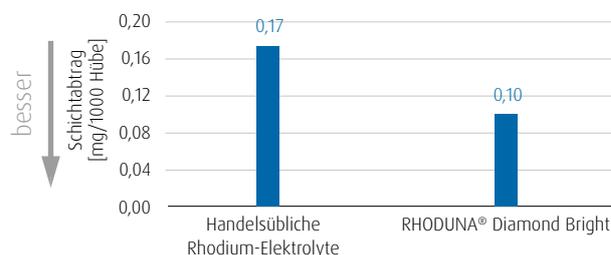


Schichtdicke: ca. 4 µm
Ecke: ca. 6 µm
Porenarm.

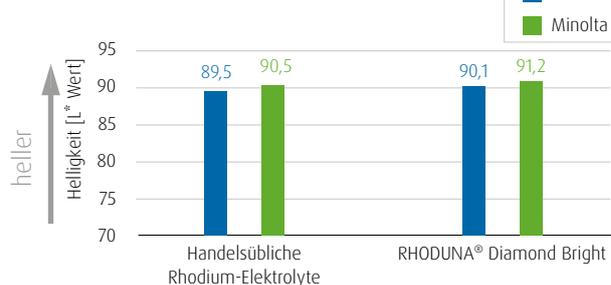
Schichtcharakteristik

| | |
|---|----------------------------|
| Überzug | Rhodium |
| Metallgehalt im Niederschlag | 99,99 Gew. % Rh |
| Farbe des Niederschlags | brillant weiß |
| Glanz | hochglänzend |
| Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte | ca. 800 - 900 HV |
| max. Schichtdicke | ca. 3 - 5 µm |
| Dichte des Überzugs | ca. 12,4 g/cm ³ |

Verschleißtest (Bosch-Weinmann)



Farbmessung (CIE-L*a*b*) Rhodium-Elektrolyte



ANSPRECHPARTNER

Sie haben tieferegehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?
Unsere Fachleute helfen Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Andrea Grau
Leiterin Vertrieb Europa

E-Mail: andrea.grau@eu.umicore.com
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

