

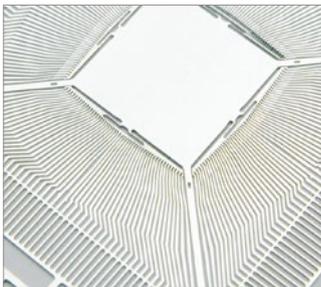


Stand: 20. März 2025



# ARGUNA<sup>®</sup> ET-S

## FEINSILBER-ELEKTROLYT



### Hochgeschwindigkeits-Elektrolyt für Durchlaufanlagen

Der Silber-Elektrolyt ARGUNA<sup>®</sup> ET-S ist ein alkalisch-cyanidischer Prozess, welcher speziell für die Anwendung auf Hochgeschwindigkeitsanlagen zur Reel-to-reel Versilberung (mit Strömungs- oder Spritztechnik) entwickelt wurde. Mit dem Prozess werden halbgänzende Überzüge abgeschieden, die glatt und feinkörnig sind und sich besonders für die Halbleiter-Technologie eignen.

Stromdichte und Abscheidungsgeschwindigkeit werden von der Elektrolytbewegung an der Ware, d. h. von der verwendeten Anlage bestimmt. Hohe Strömungsgeschwindigkeiten erlauben sehr hohe Stromdichten.



### Vorteile

- Hochgeschwindigkeits-Elektrolyt zur vollflächigen und selektiven Abscheidung von Feinsilber
- Für Durchlaufanlagen mit Strömungs- oder Spritztechnik
- Halbgänzende Überzüge mit sehr guten Löt-, Bond- und Klebeeigenschaften
- Anwendung von löslichen Anoden möglich

### Anwendungen

- Kontaktflächen für elektrische und elektronische Bauteile

# ARGUNA® ET-S

## FEINSILBER-ELEKTROLYT



### TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	alkalisch-cyanidisch
Metallgehalt	100 g/l Ag
pH-Wert	12,5
Temperatur	30 - 75 °C (Optimum 35 °C)
Stromdichte (anlagenabhängig)	10 - 150 A/dm <sup>2</sup>
Abscheidungsgeschwindigkeit	0,2 - 1,5 µm/s
Anodenmaterial	lösliche Feinsilberanoden bzw. MMO (Typ PLATINODE® 167 oder 177)
Elektrische Leitfähigkeit	>50 m*(Ω*mm <sup>2</sup> ) <sup>-1</sup>

Schichtcharakteristik	
Überzug	Feinsilber
Metallgehalt im Niederschlag	99,9 Gew.% Ag
Farbe des Niederschlags	weiß
Glanz	halbglänzend
Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	110 HV (wie abgeschieden)
max. Schichtdicke	100 µm

### ANSPRECHPARTNER

Sie haben tieferegehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?  
Unsere Fachleute helfen Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Andrea Grau  
Leiterin Vertrieb Europa

E-Mail: [andrea.grau@eu.umicore.com](mailto:andrea.grau@eu.umicore.com)  
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

