Stand: 21. März 2025

RHODUNA® 271

RHODIUM-ELEKTROLYT

Stiftrhodinierung für abriebfeste und helle Überzüge

Mit RHODUNA® 271 ist eine gezielte, partielle Rhodinierung mit einem Stiftgalvanisiergerät möglich. Dabei werden kleine Flächenelemente der Ware mittels Gleichstrom und durch wischende Berührung mit der Tamponspitze rhodiniert. Das Verfahren wird vorwiegend zum Aufbringen von dekorativen Mustern auf Schmuck, Brillen usw. verwendet.

Obwohl für dekorative Anwendungen meist nur Schichtdicken von 0,1 - 0,2 µm aufgebracht werden, liefert das Verfahren auch glänzende, reinweiße Schichten bis ca. 1 µm. RHODUNA® 271 zeichnet sich durch eine besonders schnelle Bedeckungsgeschwindigkeit und eine hohe Abscheideleistung aus.

Vorteile

- Abriebfeste, helle, glänzende Überzüge
- Bis zu 1 µm rissfrei
- Hohe Bedeckungsgeschwindigkeit
- Hohe Abscheideleistung

Anwendungen

- Schmuck
- Uhren
- Schreibgeräte
- Brillen
- Armaturen

RHODUNA® 271

RHODIUM-ELEKTROLYT

TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	stark sauer
Metallgehalt	2 g/l
pH-Wert	< 1
Temperatur	Raumtemperatur, 20 - 40 °C
Spannung	3 - 30 Volt
Abscheidungsgeschwindigkeit	bis zu 0,2 µm/min

Schichtcharakteristik	
Überzug	Rhodium
Metallgehalt im Niederschlag	99,99 Gew.% Rh
Farbe des Niederschlags	weiß
Glanz	glänzend
Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	ca. 800 HV

ANSPRECHPARTNER

Sie haben tiefergehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?
Unsere Fachleute helfen Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.

Andrea Grau
Leiterin Vertrieb Europa

E-Mail: andrea.grau@eu.umicore.com
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

umicore

Wir halten die hier gemachten, auf unseren Erfahrungen im Bereich Forschung und Anwendungstechnik beruhenden Informationen und Angaben zum Zeitpunkt der Veröffentlichung für korrekt, können jedoch – sofern nicht schriftlich vereinbart – diesbezüglich keine Gewährleistung, Garantie oder Haftung übernehmen; dies gilt unter anderem auch im Hinblick auf zu erzielende Ergebnisse.