



Stand: 20. März 2025



# AURUNA<sup>®</sup> 215 Pale

## GOLD-EISEN-INDIUM-ELEKTROLYT



### Bewährter Elektrolyt mit neuer Farbgebung

AURUNA<sup>®</sup> 215 Pale ist ein Farbgoldlegierungs-Elektrolyt für dekorative Anwendungen. Vorzugsweise für Teile, die mit der Haut in Berührung kommen wie beispielsweise Schmuck und Uhren. Der wesentliche Vorteil der Überzüge besteht darin, dass sie frei von Nickel und Kobalt sind. Damit sind Hautallergien - auslösbar von diesen Metallen - ausgeschlossen.

Der Prozess ist bereits seit vielen Jahren bewährt. Durch veränderte Parameter können wir nun auch eine blassgelbe Farbe (1N) erzielen. Der schwach saure Gold-Elektrolyt ist im Gestell- und Trommelbetrieb einfach zu betreiben.



### Vorteile

- schwach saurer Farbgold-Elektrolyt
- blassgelbe Überzüge
- farbkonstant in breitem Arbeitsbereich
- gleichmäßige Farbe
- für dekorative Anwendungen
- nicht Allergie auslösend, da frei von Nickel und Kobalt
- die Überzüge sind RoHS konform
- für Gestell und Trommel geeignet

### Anwendungen

- Schmuck
- Uhren
- Brillen
- Schreibgeräte
- Accessoires

# AURUNA<sup>®</sup> 215 Pale

## GOLD-EISEN-INDIUM-ELEKTROLYT

### TECHNISCHE DATEN

| Elektrolytcharakteristik         |  | Schichtcharakteristik                                   |  |
|----------------------------------|--|---|--|
| Elektrolyttyp                    | schwach sauer  | Überzug   | Gold-Eisen-Indium                        |
| Metallgehalt                     | 1,5 (1,3 - 1,7) g/l Au<br>0,5 (0,4 - 0,6) g/l Fe<br>1,0 (0,8 - 1,2) g/l In | Metallgehalt im Niederschlag                            | ca. 96% Au<br>ca. 3,5% Fe<br>ca. 0,5% In |
| pH-Wert                          | 4,0 (3,8 - 4,5)  | Farbe des Niederschlags                                 | blassgelb                                |
| Temperatur                       | 45 (40 - 50) °C  | Härte des Niederschlags HV 0,025<br>(Vickers) ca. Werte | ca. 220 HV                               |
| Stromdichte<br>(anlagenabhängig) | 2,5 (2,0 - 3,0) A/dm <sup>2</sup>  |   |  |
| Abscheidungsgeschwindigkeit      | ca. 0,11 µm/min<br>bei 2,5 A/dm <sup>2</sup>                               |   |  |
| Abscheidungsrate                 | ca. 7,8 mg/Amin<br>bei 2,5 A/dm <sup>2</sup>                               |   |  |

### ANSPRECHPARTNER

Sie haben tieferegehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?  
Unsere Fachleute helfen Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Andrea Grau  
Leiterin Vertrieb Europa

E-Mail: [andrea.grau@eu.umicore.com](mailto:andrea.grau@eu.umicore.com)  
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

