



Stand: 10. September 2025



DIALLOY[®] 822

ZINN-ZINK-ELEKTROLYT



Mattgrauer Cadmium-Ersatz für höchste technische Ansprüche auch unter extremen Einsatzbedingungen

DIALLOY[®] 822 ist ein alkalisch-cyanidischer Elektrolyt zur Abscheidung einer Legierung von Zinn und Zink im Trommel- oder Gestellbetrieb.

Die Legierungszusammensetzung beträgt im Mittel 80 % Sn und 20 % Zn, wobei durch Variation der Arbeitsparameter auch andere Sn/Zn-Legierungsverhältnisse abgeschieden werden können.

Das Verfahren überzeugt durch hervorragende Eigenschaften wie sehr gute Löt- und Schweißbarkeit, hohe Leitfähigkeit ($< 5 \text{ m}\Omega\text{m}$), geringe Porosität und zuverlässigen Schutz auf Eisen, Eisenlegierungen sowie Leichtmetallen wie Aluminium. Es bietet eine exzellente Korrosionsbeständigkeit (500 Stunden Salzsprühnebeltest) und erfüllt höchste Umweltstandards: Chrom VI-frei, RoHS- und REACH-konform.

Die mattgraue, nicht reflektierende Oberfläche eignet sich besonders für Luftfahrt, Automobilbau und Elektrotechnik und bietet eine vollwertige, umweltfreundliche Alternative zu Cadmium für anspruchsvolle Einsatzbedingungen.

Vorteile

- Sehr gute Metallverteilung
- Hervorragender Korrosionsschutz von Leichtmetallen, Eisen und Eisenlegierungen
- Sehr gute Löt- und Schweißbarkeit
- Geringe Porosität
- Für Gestell- und Trommelbetrieb geeignet

Anwendungen

- Befestigungselemente wie Klammern, Schrauben und Unterlegscheiben
- Hydraulikbau- und Verbindungselemente
- Benzin- und Bremsölleitungen
- Flugzeug- und Automobilbau
- Gehäuseteile
- Lotlegierungen
- Elektrotechnische Bauteile
- Cadmiumersatz

DIALLOY® 822

ZINN-ZINK-ELEKTROLYT

TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik		Schichtcharakteristik	
Elektrolyttyp	alkalisch-cyanidisch	Überzug	Zinn-Zink
Metallgehalt	22 g/l Sn 2,4 g/l Zn	Metallgehalt im Niederschlag	70 - 80 % Sn 30 - 20 % Zn
KCN-Gehalt	30 g/l	Farbe des Niederschlags	weiß
KOH-Gehalt	8 g/l bzw. 15 g/l	Härte des Niederschlags	ca. 50 HV
pH-Wert	> 13	Dichte	7,25 g/cm ³
Temperatur	60 °C		
Stromdichte			
Gestell	1,5 A/dm ²		
Trommel	1,0 A/dm ²		
Abscheidungs-geschwindigkeit	0,25 µm/min bei 1,5 A/dm ² 0,17 µm/min bei 1,0 A/dm ²		

ANSPRECHPARTNER

Sie haben tiefergehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?
Unsere Fachleute helfen Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Andrea Grau
Leiterin Vertrieb Europa

E-Mail: andrea.grau@eu.umicore.com
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

