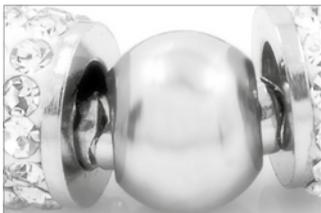




Stand: 26. Juni 2020

# PALLUNA® 459

## PALLADIUM-ELEKTROLYT



### Als Zwischenschicht die perfekte Diffusionssperre für Schmuck

PALLUNA® 459 scheidet hochglänzende, helle und extrem porenarme Reinpalladiumschichten ab. Es kann als Vorpalladium, als Diffusionssperre vor dem Rhodinieren bzw. Vergolden oder als Endschicht für dekorative Anwendungen eingesetzt werden.

Der Palladium-Elektrolyt ist sehr einfach in der Handhabung. Durch die hervorragende Tiefenstreuung kann teures Edelmetall eingespart werden und ist somit wirtschaftlich sehr attraktiv.



### Vorteile

- Hell-weiße Reinpalladiumüberzüge
- Korrosionsbeständig
- Duktile Schichten für dekorative Anwendungen
- Glänzende, porenarme Überzüge
- Hervorragende Tiefenstreuung
- Einfache Handhabung des Elektrolyten
- Rissfreie Schichten bis 0,5 µm möglich
- Für Gestell und Trommel geeignet

### Anwendungen

- Schmuck
- Schreibgeräte
- Uhren
- Brillen
- Accessoires

# PALLUNA® 459

## PALLADIUM-ELEKTROLYT

### TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik		Schichtcharakteristik	
Elektrolyttyp	ammoniakalisch	Überzug	Palladium
Metallgehalt	1,5 - 2 g/l	Metallgehalt im Niederschlag	99,99 Gew.% Pd
pH-Wert als Vorpalladium als Endschicht	7 - 7,2 8,5 - 9	Farbe des Niederschlags	weiß
Temperatur	25 - 30 °C	Glanz	hell glänzend
Stromdichte (anlagenabhängig)	ca. 0,5 A/dm <sup>2</sup>	Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	230 - 250 HV
Abscheidungsgeschwindigkeit	bis zu 0,07 µm/min	max. Schichtdicke	0,5 µm
Anodenmaterial	MMO (Typ PLATINODE® 167)	Dichte	11,8 g/cm <sup>3</sup>

### ANSPRECHPARTNER

Sie haben tieferegehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?  
Unser Fachmann hilft Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Walter Straub  
Leiter Vertrieb Europa

E-Mail: [walter.straub@eu.umicore.com](mailto:walter.straub@eu.umicore.com)  
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

