



Stand: 4. August 2022

# ARGUNA<sup>®</sup> 635

## HARTSILBER-ELEKTROLYT

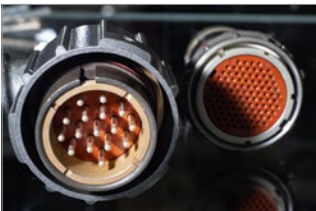


### Für glänzende Überzüge

Der Silberelektrolyt ARGUNA<sup>®</sup> 635 dient zur Abscheidung von glänzenden Silberüberzügen für technische und dekorative Anwendungen. Trotz geringem Legierungsanteil ist eine hohe Härte von bis zu 150 HV möglich und die Schichten können gemäß ASTM B700 Typ 2 eingestuft werden.

Im Vergleich zu Feinsilber überzeugt der Elektrolyt durch verbessertes Abriebverhalten und erhöhter Vibrationsbeständigkeit. Der Elektrolyt ist je nach Arbeitsparameter für Durchlauf-, Gestell- und Trommelbearbeitung geeignet. Es können damit auch dicke Schichten glänzend abgeschieden werden.

Die Überzüge haben sehr gute elektrische Eigenschaften und eine dauerhaft hohe Schichthärte.



### Vorteile

- Sehr gute elektrische Eigenschaften
- Dauerhaft hohe Härte
- Verbessertes Abriebverhalten
- Für Gestell- und Trommelware geeignet

### Anwendungen

- Steckverbinder
- elektrische Kontakte
- beanspruchte Silberoberflächen

# ARGUNA® 635

## HARTSILBER-ELEKTROLYT

### TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik		Schichtcharakteristik	
Elektrolyttyp	alkalisch-cyanidisch	Überzug	Hartsilber
Metallgehalt	40 g/l Ag 50 g/l KCN	Metallgehalt im Niederschlag	ca. 99 Gew.% Ag
pH-Wert	>13	Farbe des Niederschlags	weiß
Temperatur	20 - 25 °C	Glanz	glänzend
Stromdichte		Härte des Niederschlags	
Gestellbetrieb	0,5 - 5 A/dm <sup>2</sup>	Direkt nach der Abscheidung	ca. 170 - 190 HV
Trommelbetrieb	0,5 - 2 A/dm <sup>2</sup>	Nach Wärmebehandlung	ca. 130 - 150 HV
Abscheidungs-geschwindigkeit (Gestellanwendung)	1 µm in 1,5 min bei 1 A/dm <sup>2</sup>	max. Schichtdicke	> 50 µm
		Dichte	10,5 g/cm <sup>3</sup>

### ANSPRECHPARTNER

Sie haben tieferegehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?  
Unsere Fachleute helfen Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Andrea Grau  
Leiterin Vertrieb Europa

E-Mail: [andrea.grau@eu.umicore.com](mailto:andrea.grau@eu.umicore.com)  
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

  
**umicore**  
Metal Deposition Solutions