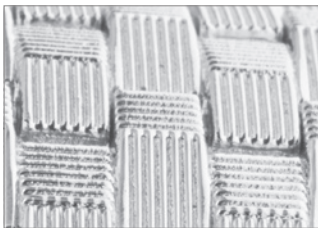




Stand: 16. April 2019

# ARGUNA® 621

## GLANZSILBER-ELEKTROLYT



### Für glänzende, brillant weiße Überzüge ohne Blaustich

ARGUNA® 621 scheidet glänzende, sehr hell-weiße Überzüge ohne Blaustich bei einfacher Badführung ab. Der Silber-Elektrolyt ist geeignet für dekorative und technische Anwendungen und wird im Gestell- und Trommelbetrieb mit großem anwendbaren Stromdichtebereich eingesetzt.

Der Glanzsilber-Elektrolyt weist eine sehr gute Tiefenstreuung auf und ist auch bei höheren Temperaturen einsetzbar. Bei der Abscheidung auf Nickel ist keine Vorversilberung notwendig.



### Vorteile

- Sehr helle, brillant-weiße Farbe ohne Blaustich
- Ausgezeichnete Tiefenstreuung
- Hoher Temperaturbereich bis 45 °C
- Großer anwendbarer Strombereich
- Hohe Karbonat-Toleranz
- Direkt auf Nickel abscheidbar ohne Vorversilberung
- Einfache Badführung
- Für Gestell und Trommel geeignet

### Anwendungen

- Accessoires
- Schmuck
- Uhren
- Brillen
- Haushaltsartikel
- Hohlwaren
- Schreibgeräte
- LED
- Kontakte

# ARGUNA® 621

## GLANZSILBER-ELEKTROLYT



### TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	alkalisch cyanidisch
Metallgehalt	40 (35 - 45) g/l Ag
pH-Wert	alkalisch
Temperatur	RT (20 - 45) °C
Stromdichte (anlagenabhängig)	0,5 - 5 A/dm <sup>2</sup>
Abscheidungsgeschwindigkeit	0,64 - 2,56 µm/min
Anodenmaterial	Feinsilber

Schichtcharakteristik	
Überzug	Feinsilber
Metallgehalt im Niederschlag	99,9 Gew.% Ag
Farbe des Niederschlags	hell-weiß
Glanz	glänzend, brillant
Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	80 - 110 HV
max. Schichtdicke	über 100 µm

### ANSPRECHPARTNER

Sie haben tiefergehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?  
Unser Fachmann hilft Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Walter Straub  
Leiter Vertrieb Europa

E-Mail: [walter.straub@eu.umicore.com](mailto:walter.straub@eu.umicore.com)  
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

