

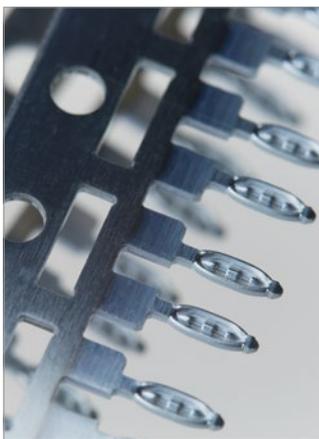


Stand: 31. März 2025



# INDIUM 9100

## INDIUM-ELEKTROLYT



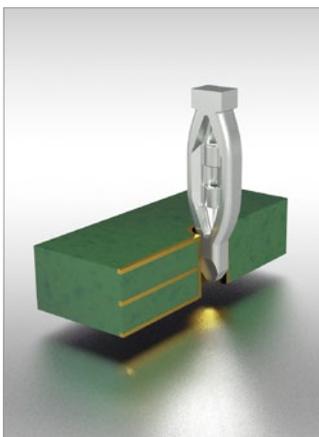
### Saurer Elektrolyt für Hochgeschwindigkeitsanlagen

Indium 9100 dient zur Abscheidung von reinen Indiumüberzügen in Hochgeschwindigkeitsanlagen. Der Elektrolyt ist einfach zu führen.

Indium 9100 wurde speziell für die Hochgeschwindigkeitsabscheidung in Anlagen zur Selektivbeschichtung und kontinuierlich arbeitenden Bandanlagen entwickelt. Durch starke Elektrolytbewegung (Strömung, Anspritzung) ermöglicht er das Arbeiten mit hohen Stromdichten bei stabilem Langzeitverhalten.

Die abgeschiedenen, reinsten Indium-Überzüge sind sehr gut löt- und umschmelzbar. Damit eignet sich das Verfahren hervorragend zur Beschichtung von elektronischen Bauteilen, welche im Anschluss an das Beschichten umgeschmolzen werden können.

Der Indium 9100 Prozess erfüllt alle Anforderungen für die Einpresstechnik.



### Vorteile

- Saurer Hochgeschwindigkeitselektrolyt
- Weiße, helle und gleichmäßige Überzüge
- RoHS konforme Überzüge
- Einsatz in Hochgeschwindigkeitsanlagen
- Reine Indiumüberzüge mit ausgezeichneten Kaltschweiß Eigenschaften
- Sehr gut umschmelzbar
- Kann mit Indium oder unlöslichen Anoden betrieben werden
- Sehr geringe Whiskerbildung im Vergleich zu Reinzinn
- Weites Arbeitsfenster für alle Anlagentypen

### Anwendungen

- Einpresstechnik für Steckverbinder
- Anschlussstechnik für niedrige Löttemperaturen

# INDIUM 9100

## INDIUM-ELEKTROLYT

### TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	sauer
Metallgehalt	20 - 80 g/l
pH-Wert	1,2 - 2,2
Temperatur	50 (30 - 65) °C
Stromdichte (anlagenabhängig)	3 - 30 A/dm <sup>2</sup>
Abscheidungsgeschwindigkeit	0,3 - 2 µm/min
Anodenmaterial	Indium 99,99 oder MMO 187 SO

Schichtcharakteristik	
Überzug	Indium
Metallgehalt im Niederschlag	99,99 Gew.% In
Farbe des Niederschlags	weiß
Glanz	matt
Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	< 1 HV
max. Schichtdicke	50 µm
Dichte des Überzugs	7,31 g/cm <sup>3</sup>

### ANSPRECHPARTNER

Sie haben tiefergehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?  
Unsere Fachleute helfen Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Andrea Grau  
Leiterin Vertrieb Europa

E-Mail: [andrea.grau@eu.umicore.com](mailto:andrea.grau@eu.umicore.com)  
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

