



Stand: 20. März 2025



# AURUNA<sup>®</sup> 568 EF-18

## GOLD-SILBER-ELEKTROLYT FÜR GALVANOFORMUNG



### Seit mehr als 30 Jahren weltweit verwendet für Hohlschmuck

Der Gold-Silber-Elektrolyt AURUNA<sup>®</sup> 568 EF-18 steht für die jahrzehntelange Erfahrung von Umicore Galvanotechnik in der Galvanoformung mit Formkörpern aus Wachs und Metall.

Seit mehr als 30 Jahren wird mit AURUNA<sup>®</sup> 568 EF-18 weltweit Hohlschmuck hergestellt. Unter anderem Creolen-Ohrhinge, Anhänger, Broschen, Ketten, Kettenverschlüsse und Armreifen, aber auch Statuen und Uhrelemente stellen viele renommierte Schmuckhersteller mit AURUNA<sup>®</sup> 568 EF-18 her.

Der Elektrolyt überzeugt mit Schichtdicken von 150 bis 200 Mikrometern, hat einen Feingold-Gehalt von 18 Karat und ist einfach zu betreiben. Die Gewichtsverteilung lässt sich in einem engen Zielkorridor sehr genau überwachen.



### Vorteile

- Gold-Silber-Elektrolyt für Galvanoformung
- Geeignet für Formkörper aus Wachs und Metall
- Schichtdicken von 150 bis 200 Mikrometern
- Einhaltung des Feingehaltes und der Gewichtsverteilung in engen Grenzen
- Hohe Härte von ca. 220 HV

### Anwendungen

- Galvanoformung
- Hohlschmuck

# AURUNA<sup>®</sup> 568 EF-18

## GOLD-SILBER-ELEKTROLYT FÜR GALVANOFORMUNG

### TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik		Schichtcharakteristik	
Elektrolyttyp	alkalisch-cyanidisch	Überzug	Gold-Silber
Metallgehalt	15 g/l Au 3 g/l Ag	Legierungsbestandteile	77 Gew.% Au 23 Gew.% Ag
pH-Wert	10,0 - 10,2 (bei 45 °C)	Farbe des Niederschlags	blass-gelb
Temperatur	45 °C	Glanz	halbglänzend
Stromdichte	0,6 - 2,0 A/dm <sup>2</sup>	Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	220 HV
Abscheidungsgeschwindigkeit	ca. 60 µm/h bei 1,5 A/dm <sup>2</sup>	max. Schichtdicke	mehrere 100 µm
Anodenmaterial	Pt-Ti (type PLATINODE <sup>®</sup> Pt-Ti)	Dichte des Überzugs	ca. 15,8 g/cm <sup>3</sup>

### ANSPRECHPARTNER

Sie haben tiefergehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?  
Unser Fachmann hilft Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Andrea Grau  
Leiterin Vertrieb Europa

E-Mail: [andrea.grau@eu.umicore.com](mailto:andrea.grau@eu.umicore.com)  
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

