



Stand: 10. Dezember 2025



AURUNA[®] 526

ELEKTROLYT FÜR TROMMELVERGOLDUNG



Mit hervorragender Schichtdickenverteilung

AURUNA[®] 526 ist ein schwach saurer Gold-Kobalt-Elektrolyt mit sehr guter Streufähigkeit und Schichtdickenverteilung, insbesondere bei Hohlteilen.

Dadurch eignet sich der Elektrolyt bestens für die Anwendung von Schüttgut in Trommel- und Vibrationsbeschichtungsanlagen. Oft wird ein vergoldeter Innenbereich von Hülzen oder Buchsen gefordert. Sehr positiv beeinflusst deshalb die hervorragende Tiefenstreuung das Schichtdickenverhältnis zwischen den Innen- und Außenflächen. Durch die optimierte Verteilung kann Gold eingespart werden.

Die abgeschiedenen Schichten zeichnen sich durch eine sehr gute Abriebbeständigkeit, niedrige Übergangswiderstände und überzeugende Korrosionsbeständigkeit aus.



Vorteile

- Goldeinsparung durch optimale Schichtdickenverteilung auf Hohlteilen
- Hervorragende Tiefenstreuung
- Stabiles Langzeitverhalten bei Dauerbetrieb
- Schichten sind eingestuft nach:
ASTM B-488-01: Typ 1, Code C

Anwendungen

- Schüttgut und Trommelteile
- Stift-, Feder-, Steckkontakte
- Kontaktbuchsen

AURUNA® 526

ELEKTROLYT FÜR TROMMELVERGOLDUNG

TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik		Schichtcharakteristik	
Elektrolyttyp	schwach sauer	Überzug	Gold-Kobalt
Goldgehalt	4 g/l (2 - 5 g/l)	Kobaltgehalt	ca. 0,2 Gew.-%
pH-Wert	4,4 (4,0 - 4,6)	Feingehalt	ca. 99,8 % Au
Temperatur	RT (20 - 30) °C	Farbe	sattgelb
Stromdichte	0,3 A/dm ² (0,3 - 1 A/dm ²)	Härte	ca. 160 HV 0,01
Abscheidengeschwindigkeit	ca. 0,08 µm/min	Dichte des Überzugs	ca. 17,5 g/cm ³
		Einstufung nach ASTM B 488-01	Typ I, Code C

ANSPRECHPARTNER

Sie haben tiefergehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?
Unser Fachmann hilft Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Andrea Grau

Leiterin Vertrieb Europa

E-Mail: andrea.grau@eu.umicore.com

Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

