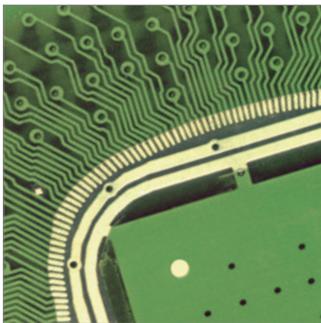




Stand: 12. April 2019

AURUNA[®] 5100

FEINGOLD-ELEKTROLYT

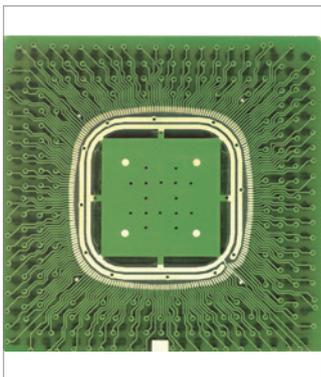


Feingoldüberzüge mit sehr guten Bond- und Lötigenschaften

AURUNA[®] 5100 ist ein neutraler Feingold-Elektrolyt zur Abscheidung von matten, zitronengelben Überzügen. Er wurde speziell für Anwendungen entwickelt, bei denen hervorragende Bond- und Lötigenschaften gefordert werden.

Die Schichten des AURUNA[®] 5100 weisen neben einer guten Duktilität auch eine geringe Härte und einen geringen Übergangswiderstand auf. Selbst unter Produktionsbedingungen besitzen die Schichten eine hohe Goldreinheit von 99,99 % Au.

Die Überzüge erfüllen die Anforderungen der ASTM B488 - 01, Typ III, Code A/B.



Vorteile

- neutraler Elektrolyt für Feingoldüberzüge mit sehr guter Schichtdickenverteilung
- hohe Stromausbeute
- resistschonende Arbeitsbedingungen
- hervorragende Bond- und Lötbarkeit
- niedriger Übergangswiderstand
- Einstufung nach ASTM B488 - 01, Typ III, Code A/B
- kompatibel zu gängigen BGA-Anforderungen
- einfache Badführung und hohe Badstabilität

Anwendungen

- starre und flexible Leiterplatten
- Halbleiter
- BGA-Anwendungen
- keramische und metallische Substrate

AURUNA® 5100

FEINGOLD-ELEKTROLYT

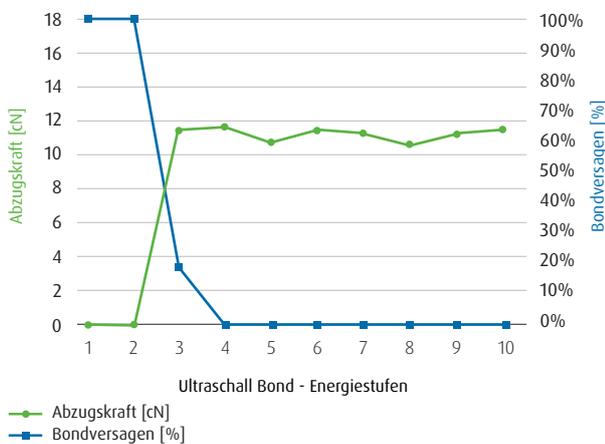


TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	neutral
Metallgehalt	5 (4 - 8) g/l Au
pH-Wert	6,0 (5,8 - 6,2)
Temperatur	65 (60 - 70) °C
Stromdichte	0,2 (0,1 - 0,5) A/dm ²
Abscheidungs-geschwindigkeit	ca. 0,13 µm/min bei 0,2 A/dm ²
Anodenmaterial	Pt-Ti (Typ PLATINODE® Pt/Ti)

Schichtcharakteristik	
Schichtart	Feingold
Reinheitsgrad der Schicht	99,99 Gew.% Au
Farbe der Schicht	gelb
Glanz	matt
Härte der Schicht HV 0,015 (Vickers)	85 HV
Dichte der Schicht	ca. 19 g/cm ³

Weiter Arbeitsbereich beim "Thermosonic Bonding"



Ultraschallequipment: K&S 4124 (60 kHz)
 Golddrahtdurchmesser: 25 µm
 Anzahl Abziehversuche: 50 Abziehversuche
 Bondabstand: 1.7 mm
 Loophöhe: 0.5 mm
 Drahtdeformation: < 1.6

ANSPRECHPARTNER

Sie haben tieferegehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation? Unser Fachmann hilft Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Walter Straub
Leiter Vertrieb Europa

E-Mail: walter.straub@eu.umicore.com
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

