



Stand: 5. Juli 2021

RHODUNA[®] PT PEN

RHODIUM-PLATIN-ELEKTROLYT



PT PEN: Stiftvariante für eine gezielte, partielle Rhodinierung

Rhodium zaubert eine strahlend weiße Oberfläche auf dekorative Produkte. Platin besitzt seit Jahren eine unglaubliche Preisstabilität und allein sein Name ist begehrenswert für alle Käuferschichten. Stellen Sie sich jetzt eine Oberfläche vor, welche die Vorzüge beider Edelmetalle vereint.

Mit RHODUNA[®] PT PEN ist eine gezielte, partielle Rhodinierung mit einem Stiftgalvanisiergerät möglich. Dies wird vor allem für Multicolor-Beschichtungen, Reparaturarbeiten und Beschichtungen von kleinen Flächen benötigt. Die Schicht besteht hierbei zu 40% aus Rhodium und zu 60% aus Platin. Dabei ist die hochwertige Legierung von der eines reinen Rhodium-Elektrolyten auch mit geübtem Auge nicht zu unterscheiden. Durch den hohen gesellschaftlichen Stellenwert von Platin gewinnt Ihr Produkt gleichzeitig psychologisch an Wert und seine Preisakzeptanz wächst deutlich – umgekehrt ist für Sie als Produzent eine Beschichtung mit RHODUNA[®] PT PEN preislich um bis zu 43% günstiger als mit einem reinen Rhodium-Elektrolyt.

Weiter überzeugt RHODUNA[®] PT PEN nicht nur mit Kostenvorteilen, sondern besticht auch durch eine hohe Verschleißfestigkeit und eine einfache Handhabung.



Vorteile

- Weiße und glänzende Rhodium-Platin Überzüge
- Gleichmäßige Schichtdicke
- Bis 0,25 µm rissfrei
- Großer Stromdichtebereich
- Hohe Abriebfestigkeit
- Einfache Handhabung
- Kostengünstiger als reine Rhodiumschichten
- Gute Tiefenstreuung und geringe Porosität
- Gute Bedeckungsgeschwindigkeit

Anwendungen

- Schmuck
- Uhren
- Schreibgeräte
- Brillen
- Armaturen

RHODUNA® PT PEN

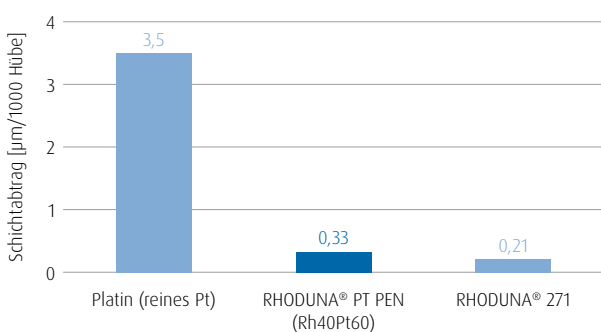
RHODIUM-PLATIN-ELEKTROLYT

TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	stark sauer
Metallgehalt	0,8 g / 100 ml Rh 1,2 g / 100 ml Pt
pH-Wert	< 1
Temperatur	25 °C
Abscheidungs-geschwindigkeit	ca. 0,1 µm/min

Schichtcharakteristik	
Überzug	Rhodium-Platin
Legierungsbestandteile	40 % Rh 60 % Pt
Farbe des Niederschlags	weiß
Glanz	glänzend
max. Schichtdicke	bis 0,25 µm
Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	ca. 600 HV
Dichte des Überzugs	ca. 18,7 g/cm ³

Verschleißtest (Bosch-Weinmann)



Partielle Rhodinierung mit einem Stiftgalvanisiergerät



ANSPRECHPARTNER

Sie haben tieferegehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?
Unser Fachmann hilft Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Walter Straub
Leiter Vertrieb Europa

E-Mail: walter.straub@eu.umicore.com
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

