



Stand: 20. März 2025



PLATUNA[®]- ALLOY 1

PLATIN-RUTHENIUM-ELEKTROLYT



Außerordentlich abriebbeständige Überzüge - platinsparend

PLATUNA[®]-Alloy 1 dient zur Abscheidung glatter, hochglänzender und außerordentlich abriebbeständiger Platin-Ruthenium-Legierungsüberzüge. Der saure Elektrolyt wird bei dekorativen Anwendungen eingesetzt und garantiert eine helle, weiße Schicht - bis 1 µm rissfrei.

PLATUNA[®]-Alloy 1 erzielt einen großen Arbeitsbereich, eine ausgezeichnete Bedeckungsgeschwindigkeit und wird im Gestellbetrieb eingesetzt.



Vorteile

- Saurer Platinlegierungselektrolyt - spart teures Platin
- Helle, weiße und hochglänzende Überzüge
- Für dekorative Anwendungen
- Außerordentlich abriebbeständig
- Großer Arbeitsbereich
- Bis 1 µm Schichtdicke (rissfrei)
- Die Überzüge sind RoHS konform
- Für Gestell geeignet

Anwendungen

- Schmuck
- Schreibgeräte
- Uhren
- Brillen
- Accessoires

PLATUNA®-ALLOY 1

PLATIN-RUTHENIUM-ELEKTROLYT

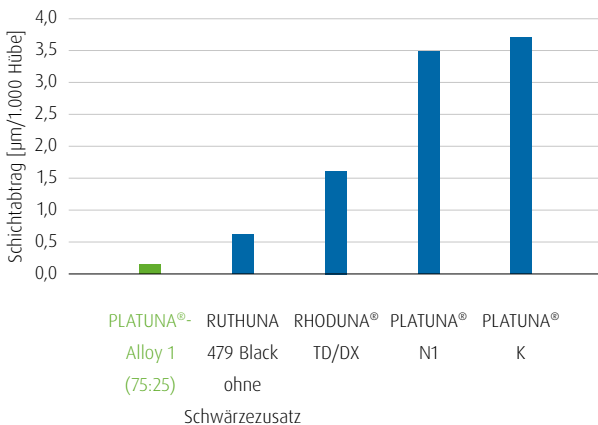


TECHNISCHE DATEN

| Elektrolytcharakteristik | |
|-----------------------------|--|
| Elektrolyttyp | stark sauer |
| Metallgehalt | 1,0 (0,8 - 1,2) g/l Pt 1,0 (0,8 - 1,2) g/l Ru |
| pH-Wert | < 1 |
| Temperatur | 35 (30 - 40) °C |
| Stromdichte | 2,0 (0,5 - 5,0) A/dm ² |
| Abscheidungsgeschwindigkeit | ca. 0,08 µm/min bei 2,0 A/dm ² |
| Anodenmaterial | MMO (PLATINODE® 187 SO) |

| Schichtcharakteristik | |
|---|-----------------------------|
| Überzug | Platin-Ruthenium |
| Legierungsbestandteile | 75 Gew.% Pt 25 Gew.% Ru |
| Farbe des Niederschlags | weiß |
| Glanz | glänzend |
| Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte | nicht messbar, 500 HV |
| max. Schichtdicke | 1,0 µm |
| Dichte des Überzugs | ca. 19,16 g/cm ³ |

Verschleißtest (Bosch-Weinmann)



ANSPRECHPARTNER

Sie haben tieferegehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation? Unsere Fachleute helfen Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Andrea Grau
Leiterin Vertrieb Europa

E-Mail: andrea.grau@eu.umicore.com
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

