

# AURUNA® 527

## ELEKTROLYT FÜR TROMMELVERGOLDUNG



### Mit hervorragender Schichtdickenverteilung

AURUNA® 527 ist ein schwach saurer Gold-Nickel-Elektrolyt mit sehr guter Streufähigkeit und Schichtdickenverteilung, insbesondere bei Hohlteilen.

Dadurch eignet sich der Elektrolyt bestens für die Anwendung von Schüttgut in Trommel- und Vibrationsbeschichtungsanlagen. Oft wird ein vergoldeter Innenbereich von Hülsen oder Buchsen gefordert. Sehr positiv beeinflusst deshalb die hervorragende Tiefenstreuung das Schichtdickenverhältnis zwischen den Innen- und Außenflächen. Durch die optimierte Verteilung kann Gold eingespart werden.

Die abgeschiedenen Schichten zeichnen sich durch eine sehr gute Abriebbeständigkeit, niedrige Übergangswiderstände und überzeugende Korrosionsbeständigkeit aus.



### Vorteile

- Goldeinsparung durch optimale Schichtdickenverteilung auf Hohlteilen
- Hervorragende Tiefenstreuung
- Stabiles Langzeitverhalten bei Dauerbetrieb
- Schichten sind eingestuft nach:  
ASTM B-488-01: Typ 1, Code C

### Anwendungen

- Schüttgut und Trommelteile
- Stift-, Feder-, Steckkontakte
- Kontaktbuchsen

# AURUNA® 527

## ELEKTROLYT FÜR TROMMELVERGOLDUNG

### TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik		Schichtcharakteristik	
Elektrolyttyp	schwach sauer	Überzug	Gold-Nickel
Goldgehalt	4 g/l (2 - 5 g/l)	Kobaltgehalt	ca. 0,15 Gew.-%
pH-Wert	4,4 (4,0 - 4,6)	Feingehalt	ca. 99,8 % Au
Temperatur	RT (20 - 28) °C	Farbe	hellgelb
Stromdichte	0,3 A/dm <sup>2</sup> (0,1 - 0,5 A/dm <sup>2</sup> )	Härte	ca. 150 HV 0,025
Abscheidegeschwindigkeit	ca. 0,05 µm/min (0,02 - 0,11 µm/min)	Dichte des Überzugs	ca. 17,5 g/cm <sup>3</sup>
		Einstufung nach ASTM B 488-01	Typ I, Code C

### ANSPRECHPARTNER

Sie haben tiefergehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?  
Unser Fachmann hilft Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Andrea Grau  
Leiterin Vertrieb Europa

E-Mail: andrea.grau@eu.uminco.com  
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

