

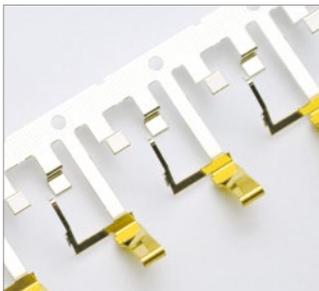


Stand: 20. März 2025



PALLUNA[®] 468

PALLADIUM-NICKEL ELEKTROLYT



Für die Hochgeschwindigkeitsabscheidung auf Bandanlagen

PALLUNA[®] 468 ist ein schwach ammoniakalischer Hochgeschwindigkeitselektrolyt zur Abscheidung von Palladium-Nickel-Legierungen auf Bandanlagen (selektives Tauchen, Jet Plating, Brush Plating) und in Tab-Plater-Durchlaufanlagen.

Üblicherweise werden Überzüge mit mind. 80 % Palladium abgeschieden, die Legierungszusammensetzung ist aber durch einfaches Verändern der Palladium-Konzentration im Elektrolyten anpassbar. Die duktilen Schichten sind weiß, glänzend und besitzen eine gute Anlauf- und Korrosionsbeständigkeit.



Vorteile

- Hohe Abriebbeständigkeit
- Hohe Steckzyklenzahl
- Porenarm und rissfrei
- Geringe innere Spannungen
- Verbesserte Abscheidungsleistung
- Konstante Legierungszusammensetzung
- Hohe Badstandzeit

Anwendungen

- Durchlaufanlagen / Bandanlagen (selektives Tauchen, Jet Plating, Brush Plating)

PALLUNA® 468

PALLADIUM-NICKEL ELEKTROLYT

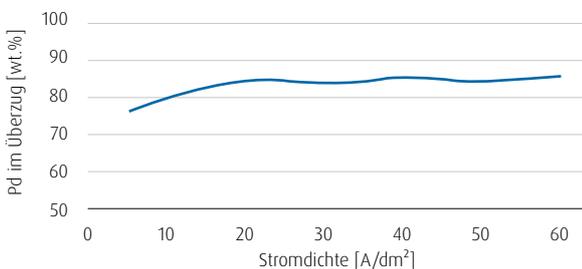


TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	schwach ammoniakalisch
Metallgehalt	20 (18 - 22) g/l Pd
pH-Wert	7,5 (7,4 - 8,0)
Temperatur	45 (43 - 47) °C
Stromdichte (anlagenabhängig)	bis zu 60 A/dm ²
Abscheidungsgeschwindigkeit	bis zu 16 µm/min
Anodenmaterial	Pt-Ti (Typ PLATINODE® Pt/Ti)

Schichtcharakteristik	
Überzug	Palladium-Nickel
Legierungsbestandteile	80 Gew.% Pd 20 Gew.% Ni
Farbe des Niederschlags	weiß
Glanz	glänzend
Härte des Niederschlags HV 0,015 (Vickers) ca. Werte	580 - 620 HV
max. Schichtdicke	10 µm
Dichte	10,8 g/cm ³
Bruchdehnung	ca. 3 %
Biegebarkeit (10 mm Dorn)	2 µm rissfrei
Bondbarkeit mit Feingold-Flash (Ultraschall mit ALSi-Draht)	gut
Lötbarkeit (100 % Benetzung im dip-and-look-Test)	gut

Legierungszusammensetzung bei der Abscheidung



PALLUNA® 468:

Legierungszusammensetzung in Abhängigkeit von der Stromdichte: 20 g/l Palladium, 15 g/l Nickel, 45 °C, pH 7,5, Tauch- und Spritzzelle

Anforderung: mindestens 80 % Palladium im Überzug
Die Legierungszusammensetzung wird nur geringfügig von der Stromdichte beeinflusst.

ANSPRECHPARTNER

Sie haben tieferegehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation?
Unsere Fachleute helfen Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Andrea Grau
Leiterin Vertrieb Europa

E-Mail: andrea.grau@eu.umicore.com
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

