



Stand: 11. April 2019

# AURUNA<sup>®</sup> 530

## GOLD-KOBALT-ELEKTROLYT



### Elektrolyt für abriebbeständige, korrosionsarme Hartgoldschichten

AURUNA<sup>®</sup> 530 ist ein schwach saurer Hartgold-Elektrolyt mit einer hohen Stromausbeute. Seine wesentlichen Merkmale sind eine hohe Abrieb- und Korrosionsbeständigkeit.

Durch die Wahl vorteilhafter Arbeitsbedingungen (pH-Wert und Temperatur) erfolgt die Bearbeitung von Leiterplatten besonders resist- und lackschonend, wodurch Unterwanderungen vermieden werden.

Bei einem Goldgehalt von mindestens 3 g/l wird die angestrebte hohe Stromausbeute auch bei empfindlichen Resisten erzielt. Die Abscheidgeschwindigkeit beträgt bei 1 A/dm<sup>2</sup> und 35 °C ca. 0,29 µm/min.



### Vorteile

- schwach saurer Hartgold-Elektrolyt auf Gold-Kobalt-Basis mit hoher Stromausbeute
- gute Resist- und Lackverträglichkeit
- niedriger Übergangswiderstand
- hohe Abriebbeständigkeit
- homogene Schichtdickenverteilung
- einfache Badführung und hohe Badstabilität
- porenarme Schichten mit guter Korrosionsbeständigkeit

### Anwendungen

- Steckkarten-Kontakte
- Leiterplatten

# AURUNA® 530

## GOLD-KOBALT-ELEKTROLYT



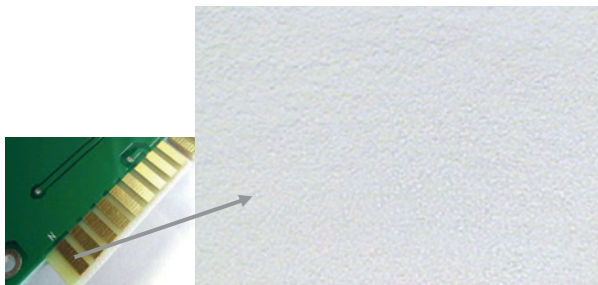
### TECHNISCHE DATEN

Elektrolytcharakteristik	
Elektrolyttyp	schwach sauer
Metallgehalt	4 (3,0 - 6,0) g/l Au
pH-Wert	4,0 (4,0 - 4,4)
Temperatur	35 °C
Stromdichte	0,8 A/dm <sup>2</sup>
Abscheidungsgeschwindigkeit	0,1 - 0,5 µm/min
Anodenmaterial	Pt-Ti (Typ PLATINODE® Pt/Ti)

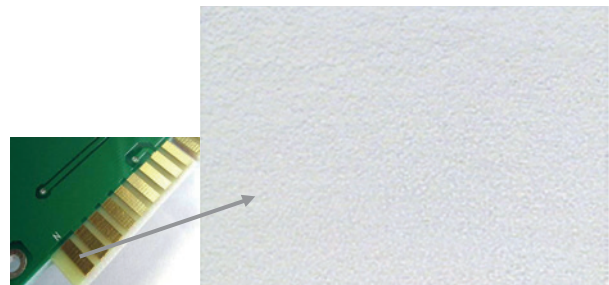
Schichtcharakteristik	
Überzug	Gold-Kobalt
Legierungsbestandteile	ca. 99,7 Gew. % Au ca. 0,3 Gew. % Co
Farbe des Niederschlags	gelb
Glanz	halb glänzend
Schichthärte HV 0,015 (Vickers)	ca. 170 HV
Dichte des Überzugs	ca. 18 g/cm <sup>3</sup>

#### Porentest AURUNA® 530

##### Vor dem Test



##### Nach dem Test



HNO<sub>3</sub>-Dampftest, 1 h, 25 °C. Keine Poren mit Korrosionserscheinungen.

### ANSPRECHPARTNER

Sie haben tieferegehende Fragen oder wünschen eine unverbindliche Angebotskalkulation? Unser Fachmann hilft Ihnen, natürlich auch bei technischen Fragen, gerne weiter.



Walter Straub  
Leiter Vertrieb Europa

E-Mail: [walter.straub@eu.umicore.com](mailto:walter.straub@eu.umicore.com)  
Telefon: +49 (0) 7171 607 - 229

