

RHODUNA® PT



## Wenn Widerstehen einfach keinen Sinn macht.



[www.ep.unicore.com](http://www.ep.unicore.com)

Rhodium zaubert strahlend weiße Oberflächen auf dekorative Produkte. Platin besitzt seit Jahren eine unglaubliche Preisstabilität und allein sein Name ist begehrenswert für alle Käuferschichten. Stellen Sie sich jetzt eine Legierung vor, welche die Vorzüge der beiden Edelmetalle vereint.

### **UNWIDERSTEHLICHE ALTERNATIVE – RHODUNA® PT**

Nutzen Sie unsere Erfahrung als eines der führenden Unternehmen für dekorative Edelmetall-Oberflächen und verleihen Sie Ihrem Produkt die perfekte Oberfläche.

  
**unicore**  
Electroplating



## Mehr Individualität, mehr Glamour.

RHODUNA® PT ist die Antwort auf die Wünsche vieler Schmuckhersteller. Die kostenbewusste Alternative zu reinen Rhodium-Elektrolyten mit dem einzigartigen Verkaufsargument ‚Platin‘ bietet Chancen im Wettbewerb. Ermöglichen Sie Ihren Endkunden durch eine makellose Beschichtung mit RHODUNA® PT ein Mehr an Glamour und Individualität.

Die bekannte Kehrseite der Medaille bei Trendprodukten: Die Zahl an Mitbewerbern wächst stetig und das eigene Produkt geht ohne besonderes Merkmal in der Masse unter.

Rhodium und Platin, zwei Edelmetalle, welche im dekorativen Bereich seit jeher verwendet werden – die Vorteile aus beiden Welten in einer Legierung zusammenzuführen, macht gerade in diesen Tagen Sinn.



Die Nachfrage nach majestätisch weißem Rhodiumschmuck ist, gerade im asiatischen Markt, weiter ungebrochen. Immer mehr Produzenten springen auf den Zug auf, um auch einen Teil vom Kuchen zu erhaschen – der Markt wird dadurch zum Hai-fischbecken. Gleichwertige Produkte führen zu einem Preiskampf unter den Anbietern, gleichzeitig steigt der Preis für Rhodium über die letzten Jahre unaufhörlich. Die Marge wird für immer mehr Produzenten wirtschaftlich uninteressant.

Einzig das Abheben von der Masse verspricht einen Ausweg. RHODUNA® PT ermöglicht ein solches Abheben durch eine innovative Oberflächenbeschichtung, je zur Hälfte bestehend aus Rhodium und Platin. Sie bekommen hiermit die Möglichkeit weiterhin qualitativ hochwertige

und optisch gleichwertig strahlend weiße Oberflächen für dekorative Anwendungen anfertigen zu können – aber aus folgenden zwei Gründen wieder wirtschaftlich rentabel. Zum einen wird durch die Hinzunahme von Platin das Produkt für Endkunden deutlich attraktiver, was zu einer erhöhten Preisakzeptanz führt. Zum anderen werden durch die Halbierung des Rhodiumanteils in der Legierung die Beschaffungskosten für Sie spürbar minimiert.

Alternativ kann die Legierungszusammensetzung aus Rhodium und Platin variabel angepasst werden. Zusammensetzungen von 80 % Platin zu 20 % Rhodium, sowie umgekehrt sind möglich – und dies bei konstant gleichbleibenden Schichteigenschaften. Somit haben Sie den Preisvorteil immer auf Ihrer Seite.

### VOR ALLEM DIE VERBINDUNG MIT PLATIN IST ÄUSSERST REIZVOLL – FÜR PRODUZENTEN UND ENDKUNDEN

Tatsächlich haben Marktrecherchen ergeben, dass Platin bei Endkunden nach wie vor einen ungemein hohen Stellenwert inne hat. Trotz des Wertverlustes über die letzten Jahre hinweg. Platin steht nach wie vor für Premium in jeglicher Form (nicht nur im Kreditkarten Jargon oder der Musikbranche) und bleibt damit auch insbesondere in der Schmuckindustrie sehr begehrt.

So erfährt Ihr dekoratives Produkt – mit einer für Platin ungewohnt strahlend weißen Oberfläche – nachweislich eine psychologische Aufwertung bei der Mehrheit der Endkunden.



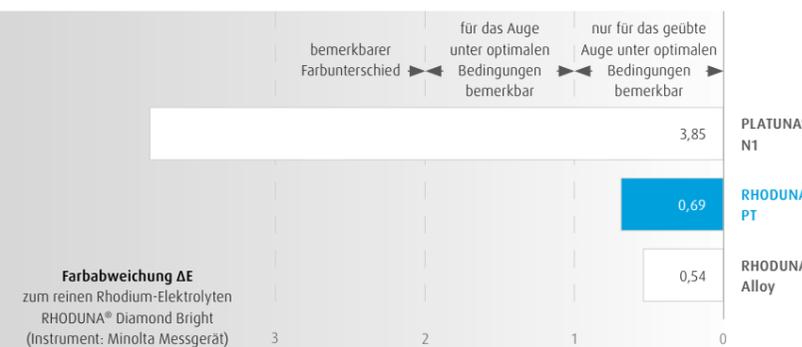


### BERATUNG UND TECHNISCHER SERVICE VON ANFANG AN

Gerade bei Neueinführungen von Elektrolyten kann das breite galvanische Hintergrundwissen unseres Vertriebsteams von Vorteil für Sie sein. Wir bieten im Vorfeld völlig unverbindlich eine allumfassende Beratung. So erörtern wir mit Ihnen die wirtschaftlichen Rahmenbedingungen. Fragen zu spezifischen Details in Ihrem

galvanischen Prozess klären wir ebenfalls gerne vorab. Damit können Sie auf Basis Ihrer Parameter eine fundierte Entscheidung für oder gegen RHODUNA® PT treffen. Auch nach einer erfolgreichen Installation des Elektrolyts stehen wir Ihnen jederzeit zur Seite – auf Wunsch auch weltweit vor Ort.

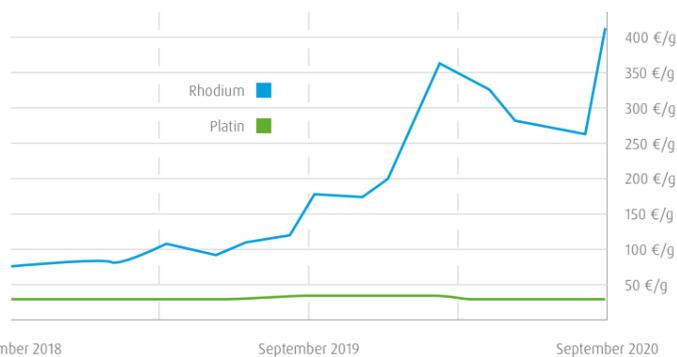
### VON EINER REINEN RHODIUMSCHICHT KAUM ZU UNTERSCHIEDEN



Eine Legierung aus weißem Rhodium und grauem Platin zu gleichen Teilen kann in der Theorie keinen Weißegrad wie reines Rhodium haben. Durch gezielte Elektrolytentwicklung erreichen wir mit RHODUNA® PT in der Praxis einen ΔE-Wert von gerade einmal 0,69 zum reinen Rhodium-Elektrolyten als Referenzwert. Der Wert beeindruckt, wenn man bedenkt, dass bei Farbmessungen nach der ΔE-Formel der Wert < 1 einen Farbabstand definiert, den das menschliche Auge unter alltäglichen Umständen nicht mehr wahrnimmt.

# RHODUNA® PT

### EINE KOSTENERSPARNIS VON BIS ZU 60% IST REALISTISCH



RHODUNA® PT ist auf Preisakzeptanz ausgelegt, was durch angesprochene Attraktivitätssteigerung der Legierung erreicht wird. Trotzdem ist der eigens hierfür entwickelte Elektrolyt auch preislich aufgrund des geringeren Rhodiumanteils lukrativ. Eine Ersparnis von bis zu 60% gegenüber einem reinen Rhodium-Elektrolyt ist realistisch, da der stetig steigende Preis für Rhodium die prozentuale Ersparnis auch hier in die Höhe schraubt.

### OPTISCH NAHEZU IDENTISCH – DIE UNTERSCHIEDE LIEGEN IM DETAIL

RHODUNA® Diamond Bright	RHODUNA® PT	RHODUNA® Alloy	Produkt	SCHICHTCHARAKTERISTIK
100 % Rhodium	50 % Rhodium 50 % Platin	75 % Rhodium 25 % Ruthenium	Metallgehalt	
ca. 800 - 900 HV	ca. 600 HV	> 900 HV	Härte	
bis 5 µm	bis 0,3 µm	bis 5 µm	Schichtdicke	
ca. 12,4 g/cm³	ca. 15,7 g/cm³	ca. 12,4 g/cm³	Dichte	
Referenz	15 % Preisvorteil	25 % Preisvorteil	Ersparnis	

Die Schichtcharakteristik und die Eigenschaften des Elektrolyts in der Produktion sind mit den bisherigen Produkten der qualitativ hochwertigen RHODUNA® Familie vergleichbar:

- Hohe Abriebfestigkeit
- Gleichmäßige, rissfreie Schichten
- Gute Tiefenstreuung und geringe Porosität
- Gute Bedeckungsgeschwindigkeit
- Großer Stromdichtebereich

Verleihen Sie Ihrem Produkt  
die perfekte Oberfläche.



[www.ep.umicore.com](http://www.ep.umicore.com)

**ANSPRECHPARTNER**

Walter Straub  
Leiter Vertrieb Europa

Tel.: +49 (0) 7171 607 229

Fax: +49 (0) 7171 607 316

[walter.straub@eu.umicore.com](mailto:walter.straub@eu.umicore.com)

**UMICORE GALVANOTECHNIK GMBH**

Klarenbergstraße 53-79  
73525 Schwäbisch Gmünd  
Deutschland

  
**umicore**  
Electroplating